

#	功能類型	轄區建議	說明	改善方向	備註
1	N/A預設	不符合項目：塔/槽/熱交換器/空冷器等壓力容器使用同樣表單，不符合項目能否客製化？ 轉動機械：有/無滑油冷卻器 換熱器的兩種類型：風扇vs.換熱器	同RDS1#7	程序書檢查項目不變情況下： 檢查單開單時，自動[套用上次N/A項目]	
2	N/A預設	備台N/A項確認		同上將設備excel寄給工程師設定NA	
3	檢修中	若設備檢修中，如何填寫	工單需填寫嗎 可能修兩天,也可能修兩個月		
4	APP介面	拿掉重複的資訊讓畫面更俐落 字體大小調整	若放大字體,手機版面會被切掉		
5	Mail通知	工程師的信件通知頻率	只需確認月底前有做完,不用每張工單都寄確認信	每月15,25號寄通知	
		新增工程師117692共同管理			

App跳出錯誤：W01740881 / W01741309

# #1. 壓力容器：塔/槽/熱交換器/空冷器等

## - 套用N/A項目

工程師依據填寫[塔/槽/熱交換器等設備]設定項目N/A

				10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120
			JP_01_VE壓力容器	胴體及端板 (無保溫區域)	表面顏色 (無保溫區域)	插管本體、法蘭及法蘭接合處 (無保溫區域)	法蘭接合螺栓 (無保溫區域)	插管補強板 (無保溫區域)	保溫狀態	平台樓梯及支架	支撐、裙座、防火披覆	設備基礎、基礎螺栓	接地線	儀錶、錶面玻璃	操作溫度及壓力
				無明顯腐蝕、裂痕、變形、異常振動、不明表面沉積物	表面無明顯局部變色情形	1.插管本體無洩漏、明顯腐蝕、變形、振動 2.法蘭及法蘭接合處無明顯損傷、腐蝕、洩漏	螺栓應凸出螺帽面至少1牙(含)以上	補強板試漏孔無腐蝕、洩漏、異物阻塞	外鐵皮無破損或接合處明顯開口等可能造成水分入侵之位置	無明顯損傷、變形、銹蝕、存在缺口	1.支撐及裙座無損傷、明顯沉陷、裂痕 2.防火披覆無破損、鼓起或長度>3mm裂痕	1.外觀無腐蝕、裂痕、變形、明顯沉陷 2.鎖緊無鬆脫情況	1.接地線外皮無破損 2.接合端子無鬆脫	1.儀錶指示正常 2.錶面玻璃無裂痕、破損 3.本體與接合處無損傷、裂痕、腐蝕、洩漏 4.導管無彎折、破裂、腐蝕、阻塞、洩漏	溫度及壓力正常，未偏離超出正常範圍
設備類型	設備類型說明	說明	設備位置												
VESE	分離槽(Separator)	D-2801一段H2S預洗分離槽	TOP2_D-2801												
VESE	分離槽(Separator)	D-2802二段H2S預洗分離槽	TOP2_D-2802												
VESE	分離槽(Separator)	D-2803一段RSH萃取分離槽	TOP2_D-2803												
VESE	分離槽(Separator)	D-2804二段RSH萃取分離槽	TOP2_D-2804												
VESE	分離槽(Separator)	D-2805鹼液/二硫化物分離槽	TOP2_D-2805												
VECA	除水器(Coalescer)	D-2806廢氣除液罐	TOP2_D-2806												
VESE	分離槽(Separator)	D-2807LPG脫鹼槽	TOP2_D-2807												
VESR	儲存槽(Storage)	D-2808空氣容受槽	TOP2_D-2808												
VESE	分離槽(Separator)	D-2809LPG/水分離槽	TOP2_D-2809												
VESR	儲存槽(Storage)	D-2810沙濾槽	TOP2_D-2810												
VESR	儲存槽(Storage)	廢氨水稀釋槽	TOP2_D-4682												
VESR	儲存槽(Storage)	C-4681液氨壓縮機密封罐	TOP2_D-4684												
VESR	儲存槽(Storage)	D-6651高架燃燒塔密封水槽	TOP2_D-6651												
VESR	儲存槽(Storage)	D-6652H2S廢氣燃燒器密封水槽	TOP2_D-6652												
VESR	儲存槽(Storage)	D-6653地面燃燒塔密封水槽	TOP2_D-6653												
VEDI	排放槽/罐(Discharger)	D-6654地下排放槽	TOP2_D-6654												
VESR	儲存槽(Storage)	D-6655工業用水儲槽	TOP2_D-6655												
HEST	管殼式(Shellandtube)	E-2001A原油/柴油換熱器	TOP2_E-2001A												
HEST	管殼式(Shellandtube)	E-2001B原油/柴油換熱器	TOP2_E-2001B												
HEST	管殼式(Shellandtube)	E-2002A原油/上迴流換熱器	TOP2_E-2002A												
HEST	管殼式(Shellandtube)	E-2002B原油/上迴流換熱器	TOP2_E-2002B												
HEST	管殼式(Shellandtube)	E-2003A原油/重油換熱器	TOP2_E-2003A												

# #3. 檢修中的設備

設備檢修中，如何填寫  
若整台檢修中是否不用做

設備位置	項次	檢查項目	檢查標準	檢測結果	異常備註
TOP2_P-2019B	10	外觀檢查	整潔、無洩漏、無銹蝕或損傷	異常	檢修中
TOP2_P-2019B	20	基礎螺栓檢查	無鬆脫	正常	
TOP2_P-2019B	30	泵殼出入口法蘭接合處檢查	無洩漏	正常	
TOP2_P-2019B	40	軸承箱表面或軸承溫度量測	滾珠軸承類：低於70°C， 其他類：依原廠手冊建議	異常	檢修中
TOP2_P-2019B	50	基座排水	排水孔無阻塞	正常	
TOP2_P-2019B	60	振動量測	< 8 mm/sec或符合ISO 10816-3要求	正常	
TOP2_P-2019B	70	馬達本體外觀檢查	無銹蝕、損傷	正常	
TOP2_P-2019B	80	馬達本體電氣管件及接線盒外觀檢查	無銹蝕、損傷及水分入侵現象	正常	
TOP2_P-2019B	90	馬達軸承溫度量測	滑脂類：低於70°C， 滑油類：低於90°C	正常	
TOP2_P-2019B	100	異響檢查	耳聽無異常之聲響	正常	
TOP2_P-2019B	110	壓力儀錶觀察	指針無激烈晃動、無破損	正常	
TOP2_P-2019B	120	出口壓力檢查	依各設備之設定壓力範圍	正常	
TOP2_P-2019B	130	連接管線振動觀察	無異常之振動或抖動	正常	
TOP2_P-2019B	140	聯軸器螺栓檢查	無鬆脫、無銹蝕	異常	檢修中
TOP2_P-2019B	150	聯軸器周遭地面檢查	附近地面無聯軸器之墊圈、鋼片或其他磨耗物或其他可疑異物	異常	檢修中
TOP2_P-2019B	160	傳動齒輪箱	無異常振動或異音	正常	
TOP2_P-2019B	170	油位及加油杯液位檢查	在約1/2視窗位置以上	正常	
TOP2_P-2019B	180	油泵檢查	無異響、油封無洩漏	正常	
TOP2_P-2019B	190	油過濾器壓降	壓降符合設定管制值	正常	
TOP2_P-2019B	200	油壓檢查	壓力符合設定管制值	正常	

# #4.APP介面

## - 調整版面與字體大小

設備位置: TOP2\_D-6653

上移到  
固定欄位

1 項目簡化為數字

縮短  
標題  
寬度

檢查項目	
檢查標準	
<input type="radio"/> <input checked="" type="radio"/> <input type="radio"/>	
異常備註	
如異常必填寫	
<input type="button" value="圖片(0)"/> <input type="button" value="錄音(0)"/> <input type="button" value="附檔(0)"/>	

打叉  
才顯示異  
常備註與  
附件

← W01743631

儲存

呈核

備台  全部

共 28 筆

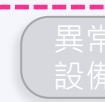
套用備台、N/A

TOP2\_P-2806A  
P-2806A HSR進料泵

項次 40

檢查項目 軸承箱表面或軸承溫度量測

檢查標準 滾珠軸承類：低於70°C，其他類：依原廠手冊建議



異常設備選取

! 備註

圖片(0)

錄音(0)

附檔(0)

(1/28)

設備資訊

作業程序

異常檢視

# #5.工程師的信件通知頻率

## - 每月兩次(15號、25號)

日期: 上週		
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:54
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:50
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:49
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:49
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:47
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:47
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:45
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:44
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:42
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:41
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:40
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:39
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:38
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:36
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:35
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 下午 6:33
119199	※※ 工安課6月份事故案例宣導上傳提醒 ※※	2023/7/1 (週六) 下午 3:56
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:59
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:58
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:57
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:57
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:57
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:55
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:54
CMMS@cpc.com.tw	[CMMS] 檢查工單工作流程指定 118737	2023/7/1 (週六) 上午 7:53

### ➤ 如何融入/提升現有的系統?

- 法規依據為何? (檢查頻率與檢查內容)
- 修護部門對這些檢查項目的意見為何?
- 向工安自動檢查表單取經
- 與既有表單(現場大表、工安表單)的重疊之處
- 現場操作人員有沒有足夠專業?從外觀如何判斷單向閥的可靠度?責任歸屬?

### ➤ 教育訓練：

- 每個人對檢查項目的理解不同
- 一級保養(日常巡檢保養)之外觀檢查執行人員須完成「製程設備巡檢作業訓練」方可執行。

### ➤ 檢查項目的客製化

- 轉動機械：有/無滑油冷卻器
- 不符合項目：塔/槽/熱交換器/空冷器等壓力容器  
使用同樣表單，不符合項目能否客製化?
- 換熱器的兩種類型：風扇vs.換熱器

### ➤ 介面設計

- 拿掉重複的資訊讓畫面更俐落
- 字體大小

### ➤ 其他：

- 無檢查內容的表單
- 工程師的通知頻率

檢查項目與頻率：

檢查項目描寫太籠統,每個檢查員解讀不一致,  
是否進行教育訓練與相關討論 ( PSM,TUV,轄區 )

20230713